

Trepko



Trepko

Skandinavien

Trepko A/S
Energivej 30
2750 Ballerup
Dänemark
Tel. +45 43 99 22 44
E-mail: trepko@trepko.dk

Mittel- und Osteuropa

Trepko S.A.
Roosevelta 116
62-200 Gniezno
Polen
Tel. +48 61 426 50 41
E-mail: info@trepko.pl

Aseptische Maschinen

Trepko S.A.
Zweig Świerklany
44-266 Świerklany
ul. Przemysłowa 1
Polska
tel. +48 32 4302476
E-mail: info@trepko.pl

Brazilien

Trepko do Brasil Ltda
Rua Brasholanda, 240
Pinhais, Paraná
Zip code 83322-070
Brazilien
tel. +55 41 3513-5100
E-mail: vendas@trepko.com.br

DACH

Trepko A/S
Regional Office
Hinterbacher Str. 1.
D-87439 Kempten/ Germany
Tel: +49 831 527 123 58
Kom.: +49 151 434 099 30
E-mail: tesma@trepko.com

Großbritannien, Irland, Australien und Neuseeland

Trepko (UK) Limited
Marshall Way
Heapham Road Ind. Estate
Gainsborough,
Lincolnshire
England, DN21 1GD
Großbritannien
Tel. +44 1427 612244
E-mail: info@trepko.co.uk

Nord- und Lateinamerika

Trepko Inc.
5903 Johns Rd.
Tampa, FL, 33634
USA
tel. +1 813 443 0794
E-mail: salesusa@trepko.com

Subsahara-Afrika

Trepko / Filmatic
106 Van Der Stel Road
Dal Josafat, Paarl, 7646
Südafrika
tel. +27 (0) 21 862 2192
E-mail: sales@filmatic.com

Naher Osten und Nordafrika

Trepko A/S
Regional Office
KAIR – EGYPT
Mobil +20 100 015 1378
E-mail: afk@trepko.dk

serie 850

Linie zum Füllen, Formen und Verpacken von Blöcken

Das neueste TREPKO-Angebot zum Füllen, Formen und Verpacken großer Portionen - die Serie 850 ist das Ergebnis langjähriger TREPKO-Erfahrung in der Herstellung von Verpackungsanlagen für die Lebensmittelindustrie.

Die Serie 850 wurde zum Dosieren und Einwickeln in Platten und Blöcken in verschiedenen Formen und Größen einer breiten Palette von pastösen Produkten wie Butter, MilCHFETT mit Pflanzenölen und Margarine entwickelt. Es enthält alle wichtigen Vorteile, die für TREPKO-Verpackungsmaschinen typisch sind.

Universelles Dosiersystem

Ein wichtiger Bestandteil aller Maschinen der Serie 850 ist das Dosiersystem, das auf einem vertikalen oder horizontalen Funktionsprinzip basiert und von zuverlässigen mechanischen Antrieben in Kombination mit Servotechnik unterstützt wird.

Die Doppelkolbendosiereinheit ermöglicht die Dosierung großer Produktmengen ohne die Effizienz der Linie zu beeinträchtigen.

Der Kristallisationsprozess des Produktes findet im Standrohr statt, das integraler Bestandteil des Dosiersystems ist. Dieses System ermöglicht die individuelle Einstellung von Parametern, die an die Produkthanforderungen angepasst sind.

Hygienische Lösungen und Qualität

Die Serie 850 wurde für strengste Hygieneanforderungen und Arbeiten unter schwierigen Bedingungen vorbereitet. Die Dosier-, Umform und Verpackungsmaschinen sind als geschlossene Einheiten konzipiert, so dass der Zugang zu Produkt und Verpackungsverfahren auf ein absolutes Minimum beschränkt ist. Um die Langlebigkeit der Maschinen zu gewährleisten als Hauptbaustoff wird säurebeständiger Stahl verwendet. Die spezielle Gestellkonstruktion sorgt für eine bessere Wartung der Sauberkeit.

Der Prozess des Formens und Wickelns

Die Dosiereinheit kann in die Form- und Verpackungsvorrichtung integriert sein. In der Serie 850 stehen zwei Maschinentypen zum Füllen, Formen und Verpacken großer Portionen zur Verfügung. Auf diese Weise stehen verschiedene Formate und Größen des endgültigen Einheitspakets zur Verfügung.



Worldwide supplier
of filling/packaging machines



info@trepko.com

www.trepko.com

MODELL 851

Das Formen und Umwickeln erfolgt vollautomatisch auf Basis von Servoantrieben. Das Ergebnis ist die Fähigkeit, dünne Produktplatten bis zu 2 kg zu verpacken. Das Verpackungsmaterial wird von der Maschine auf die gewünschte Länge geschnitten und genau in die Kassette eingelegt. Die vertikale Formgebung des Produkts ermöglicht es Ihnen, die gewünschte Form während des weiteren Verpackungsprozesses, einschließlich des Verpackens und Verschließens der Platte, genau einzuhalten. Die Maschine kann je nach Kundenwunsch an unterschiedliche Kartongrößen angepasst werden. Das Ändern des für eine bestimmte Disc-Größe geeigneten Vorgangs wird vereinfacht und erfolgt durch Auswahl eines gespeicherten Rezepts im HMI-Bedienfeld.

VERPACKUNGSPROZESS



Qualität und Service

Die Maschinen werden vollständig von TREPKO entwickelt und hergestellt, wodurch alle Ersatzteile und Serviceleistungen weltweit verfügbar sind. Sie erfüllen alle internationalen und lokalen Sicherheitsstandards.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Produkt | Butter, Margarine und andere Nahrungsfette |
| Gewicht der Portion | maximal 2 kg |
| Kapazität (abhängig von Größe und Volumen) | ca. 25 Platten pro Minute |
| Fachgröße - Beispiel | 285 x 300 x 25 mm |
| Verpackungsmaterial | Pergament, andere Lamine |
| Leistungsaufnahme | 26 kVA |
| Luftverbrauch | 1200 Liter pro Minute |

MODELL 852

Das Formen und Umwickeln erfolgt vollautomatisch auf Basis von Servoantrieben. Das Ergebnis ist die Möglichkeit, Produktblöcke bis zu 10 kg zu verpacken. Verpackungsmaterial wird auf die erforderliche Länge zugeschnitten und unter das Produktzufuhrsystem gelegt, wodurch die endgültige Abmessung des Blocks angepasst wird. Der geformte Block des Produktes wird mittels einer speziellen Schneidedraht abgeschnitten und auf das Verpackungsmaterial gelegt. Dies gibt Ihnen die Möglichkeit, größere Mengen ohne zeitaufwändige Prozeduren zu verpacken. In der letzten Verpackungsphase wird der Block eingewickelt und geschlossen. Die Maschine kann je nach Kundenwunsch an unterschiedliche Blockgrößen angepasst werden. Das Ändern der für eine bestimmte Blockgröße geeigneten Prozedur wird vereinfacht und erfolgt durch Auswahl eines gespeicherten Rezepts im HMI-Bedienfeld.

VERPACKUNGSPROZESS



Integration mit TREPKO-Großverpackungsgeräten

Es ist möglich, die Maschinen der Serie 850 in eine umfassende Palette von TREPKO-Großverpackungslösungen (Serie 700) zu integrieren. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an das TREPKO-Team.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Produkt | Butter, Margarine und andere Nahrungsfette |
| Gewicht der Portion | maximal 25 kg |
| Kapazität (abhängig von Größe und Volumen) | ca. 4 Blöcke pro Minute |
| Fachgröße - Beispiel | 285 x 196 x 190 mm |
| Verpackungsmaterial | Pergament, andere Lamine |
| Leistungsaufnahme | 26 kVA |
| Luftverbrauch | 1200 Liter pro Minute |